特种设备型
（电梯）

申 请 单 位 名 称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

制 造 单 位 名 称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

制 造 地 址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

设 备 类 别：电梯安全保护装置

设 备 品 种：轿厢意外移动保护装置

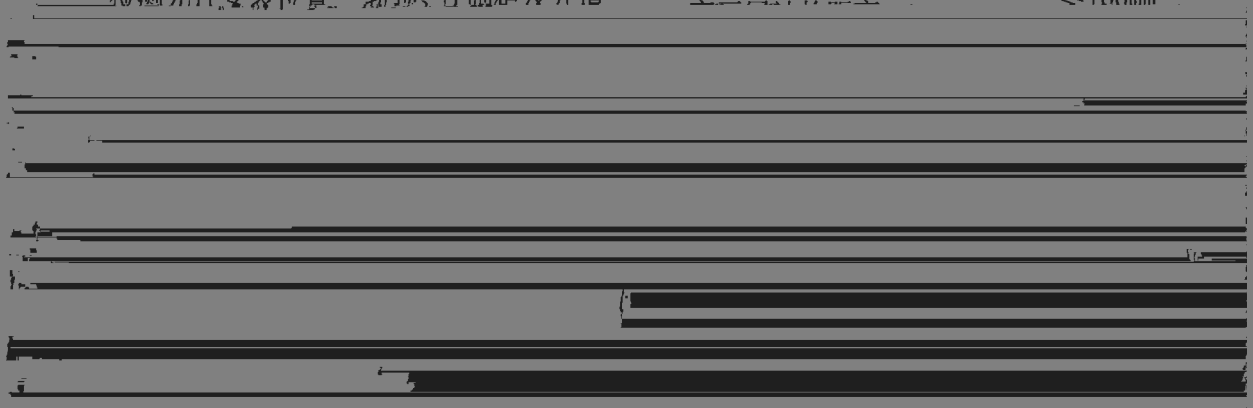
附表：

附表 No.　TSX F38002220180244

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1225-8330（kg）	额定载重量范围	450-2000（kg）
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位		只有两个支撑的曳引轮轴	
动作触发方式		失电触发	
所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.777-2.006（m/s）	响应时间	≤187ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5（m/s）	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	/
[redacted]			
工作环境		普通室内	
制停子系统 名称/型号	制动器/BLB	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
制停子系统 结构型式	块式	数量	2
制停子系统 摩擦元件材料	非石棉摩擦片	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
型号	MCTC-SCB-A1	制造单位	苏州汇川技术有限公司
[redacted]			
检测子系统 硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
检测子系统 硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
检测子系统 检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢	≤100mm
[redacted]			

检测子系统(四)	型号	MCTC-SCB-D	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤20ms（仅电路板）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
检测子系统(五)	型号	SM-11-A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤59ms（电路板+接触器）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
检测子系统	型号	SM.11SF/A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢	≤100mm



工作环境	普通室内	响应时间	≤11ms（仅电路板）
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		

检测子系统（八）	型号	MT70-AOB-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	[redacted]	[redacted]	[redacted]

适用制停子系统型式　　作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴

检测子系	型号	EC-UCM(V2.0)	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	

型号	BL-ZJC	制造单位	沈阳市蓝光自动化技术有限公司

[redacted]

自监测方式	制动力验证 机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证
自监 硬件组成	主控板+调速装置+编码 工作环境 普通室内

[redacted]

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告。

3、试验时悬挂比为2:1，当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量的适用范围为：

系统质量适用范围＝型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定载重量适用范围＝型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比。

4、用于最终检验在试验速度下触发制停部件的方法：轿厢空载时以试验速度上行，经过平层位置时操作停止装置使电梯停止，测量制停距离，该制停距离应在允许移动距离范围内。

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061

特种设备型式试验报告
(电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称: 轿厢意外移动保护装置(子系统合成)

产 品 型 号:

制 造 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

型式试验报告



设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置（子系统合成）	产品型号	BLB
产品编号	/	制造完成日期	/
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	912101127157544447D		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	本中心		
样机(样品)状态	完好	试验日期	2018-10-25
试验条件	符合要求	型式试验类别	首次

试验依据　《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014、 EN 81-50:2014

型式试验合格

试验结论

样机/样品配置及技术参数表

主要技术参数及配置表（一）

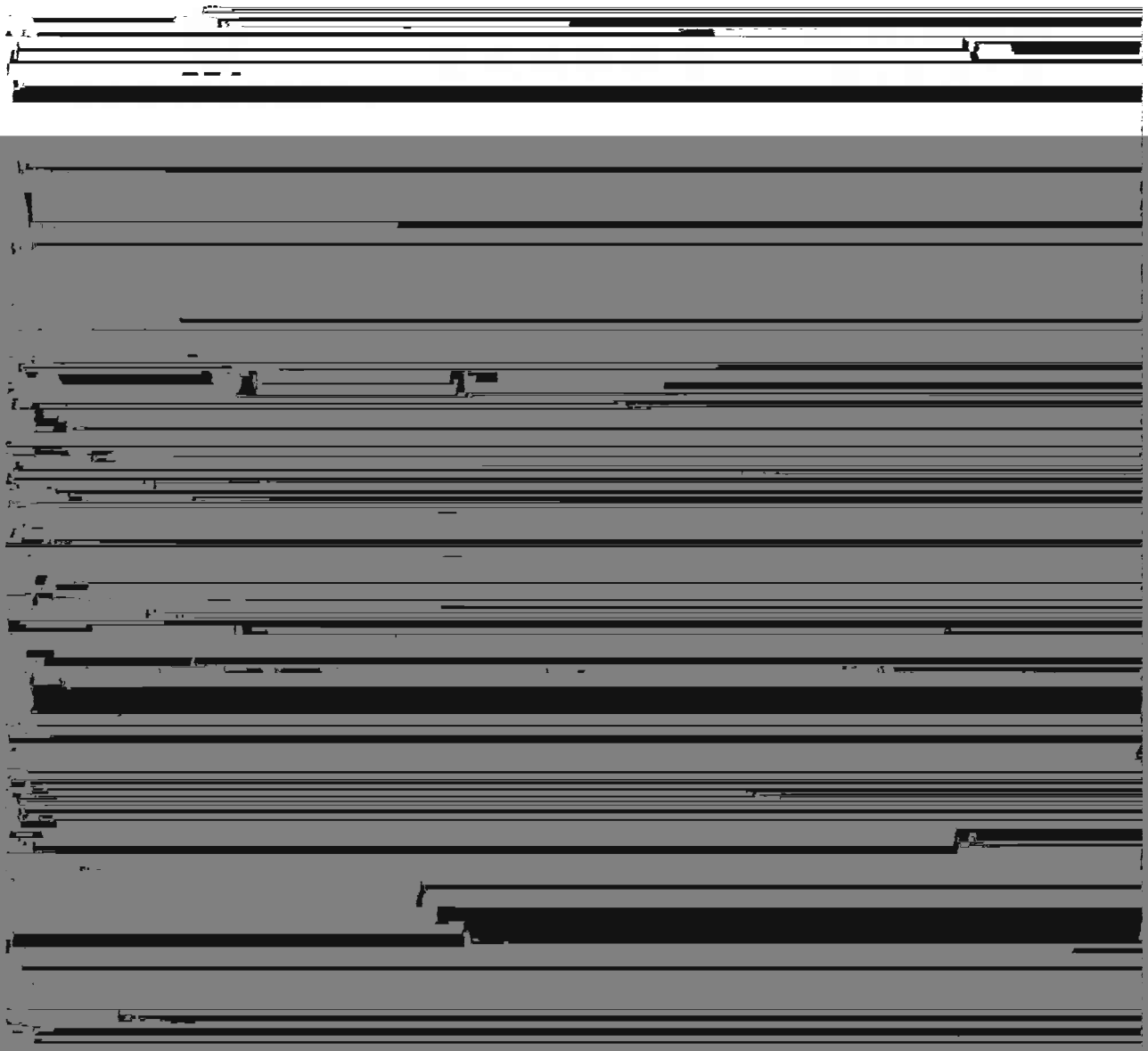
产品名称	轿厢意外移动保护装置	产品型号	BLB

适用工作环境		普通室内	适用防爆型式	/
系统构成		制停子系统+检测子系统+自监测子系统		
适用范围	系统质量范围	1225-8330（kg）	额定载重量范围	450-2000（kg）
	平衡系数/平衡重质量范围	0.4-0.5	轿厢自重范围	511-3715（kg）
	所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.777-2.006（m/s）	悬挂比	2:1
	用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5(m/s)	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59m
	制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
制停子系统	作用部位	只有两个支撑的曳引轮轴		
	动作触发方式	失电触发	响应时间	≤187ms
	制造单位确定的轿厢意外移动时可能的最大平均加速度		≤2.5 m/s²	
	名称	/	型号	/
适用触发装置	硬件版本	/	软件版本	/
	硬件组成	/	触发方式	/
	额定功率	/W	工作电压	/V

主要技术参数及配置表（二）

	名称	/	型号		/
作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	制造单位		/		
	结构型式		/		
	钢丝绳型号规格	Φ/mm	钢丝绳数量		/
	复位方式	/	弹性元件型式		/
	磨擦元件型式	/	磨擦元件材料		/

	名称	/	型号		/
制停子系统	制造单位		/		
作用于轿厢或对重上的制停	结构型式	/	作用部位		/
	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号		/
	提拉方式	/	弹性元件型式		/
	夹紧（制动）元件型式	/	夹紧（制动）元件材质		/
	夹紧（制动）元件		夹紧（制动）元件磨		



主要技术参数及配置表（三）

名称	检测子系统	型号	MCTC-SCB-A1
制造单位	苏州汇川技术有限公司		

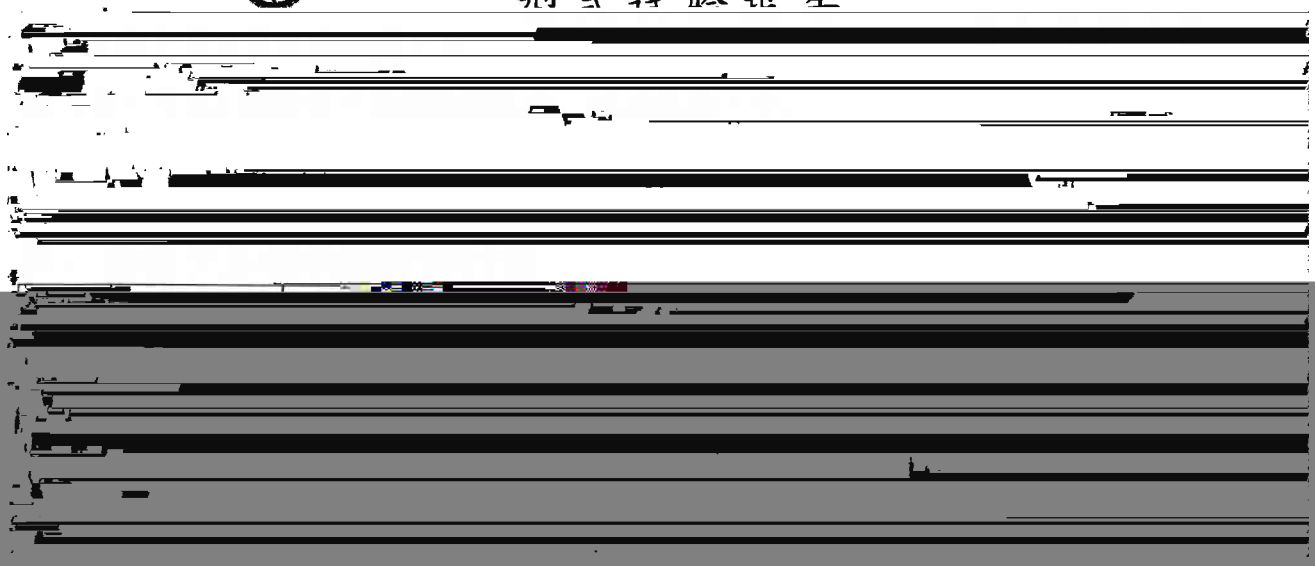
硬件版本	/	软件版本 （仅 PESSRAL）	/

二、样机 样品　术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4	--	其它必要资料	不适用	/

三、相关子系统报告汇总

本报告仅对已取得型式试验报告的检测子系统、制停子系统和自监测子系统的相互适配性及



统（五）和 BLB 型制停子系统能够匹配，适用范围不变。

四、检测子系统响应时间计算

型号	响应时间（ms）			响应时间总和 t_1（ms）
	平层感应器	印制电路板	抱闸接触器	
MCTC-SCB-A1	8	15	50*	73
MCTC-SCB-A	8	15	50*	73
MCTC-SCB-C	8	20	50*	78

五、子系统合成相关计算

工况 参数	最小系统质量空载	最小系统质量满载	最大系统质量空载	最大系统质量满载
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
a_3 (m/s²)	2.012	1.754	1.668	1.578
s_1 (m)	0.1	0.1	0.1	0.1
t_1 (s)	0.078	0.078	0.078	0.078
t_2 (s)	0.187	0.185	0.06	0.067
v_0 (m/s)	2.006	1.872	1.827	1.777
V (m/s)	0.97	0.98	0.97	0.95
S (m)	0.57	0.61	0.50	0.51
结论	符合要求	符合要求	符合要求	符合要求